

westcoat®

## SISTEMA ESPECIFICACIONES

### WATERPROOF

RELIABLE MOISTURE BARRIERS

## MACoat™

Acabado Estándar

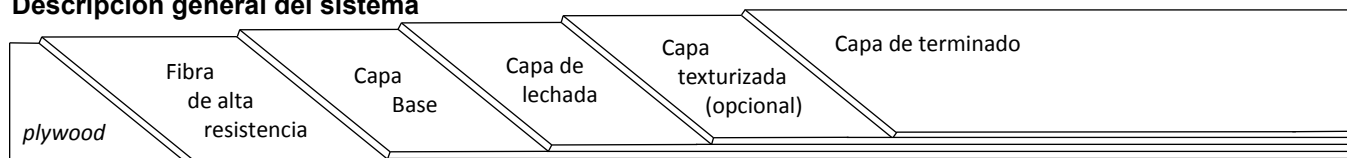
### Descripción

El sistema MACoat™ de Westcoat es un sistema de cubierta reforzado con fiberlath que se instala mediante dos o tres aplicaciones acrílicas impermeables independientes y se sella con la capa superior acrílica Westcoat SC-10. El producto final pesa aproximadamente 1 libra por pie cuadrado (450 gramos por metro cuadrado). MACoat™ es una barrera de vapor permeable de Clase III e impermeabilizante. Permite que el vapor de agua ascienda y atraviese el recubrimiento, a la vez que repele el agua líquida desde la superficie. Esto lo diferencia de la mayoría de los recubrimientos de uretano tradicionales, que no son permeables.


### Usos

El sistema MACoat™ se utiliza principalmente en cubiertas elevadas de hormigón y madera plywood s in clasificación de resistencia al fuego. MACoat™ está diseñado para balcones, pasillos, escaleras y descansillos de escaleras. Habitualmente se especifica para viviendas, hoteles, condominios, apartamentos, edificios de oficinas y es adecuado para aparcamientos con tráfico vehicular. En muchos casos, se puede aplicar sobre sistemas de cubierta existentes, lo que proporciona un método excelente para la rehabilitación de superficies problemáticas.

### Descripción general del sistema



### Datos del sistema

Coberturas	Capa base	Capa de lechada	Textura lisa (opcional)	Textura rugosa (opcional)	Capa de terminado
	220-260 ft² por lote	250-320 ft² por lote	300-350 ft² por lote	150-200 ft² por lote	200-300 ft² por galón
Componentes	<a href="#">Sellante híbrido WP-53</a>			Vida útil 12-18 meses 2 años 5 años 1 año 2 años 1 año 2 años	
	<a href="#">EC-72 Gel de</a>				
	<a href="#">Fibra de alta resistencia WP-47H</a>				
	<a href="#">Cinta de juntas WP-47A</a>				
	<a href="#">Resina impermeabilizante WP-90</a>				
	<a href="#">Cemento de base TC-1 Capa superior acrílica SC-10</a>				
Certificaciones	Clasificación de resistencia al fuego Clase A (sobre hormigón)				
	Cumple con las normas AC-39 para terrazas transitables				
	Cumple con el Código de Construcción y Vivienda de la Ciudad de Los Ángeles de 2020 (LABC y LARC)				
	Certificado de prueba de emisiones de COV - N. de certificado:° 170824-01				



### Ventajas

Flexible • Duradero • Acceso rápido después de instalación • Variedad de colores y texturas • La capa final es resistente a los rayos UV • Terminado texturizado seguro y antideslizante • Acrílicos ecológicos • Impermeable

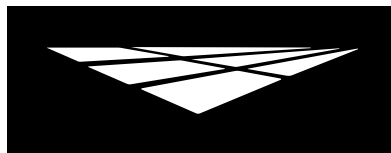
AVISO LEGAL: EL ÚNICO Y EXCLUSIVO RECURSO DEL COMPRADOR CONTRA EL FABRICANTE DE WESTCOAT SE LIMITARÁ EXCLUSIVAMENTE AL REEMPLAZO DE CUALQUIER MATERIAL DEFECTUOSO O AL PAGO DE UNA COMPENSACIÓN. POR EL FABRICANTE POR UN IMPORTE IGUAL AL COSTO DEL MATERIAL ORIGINAL.



westcoat®

4007 Lockridge St • San Diego, CA 92110  
800-250-4519 • Fax 619-255-7187 • westcoat.com

1 de 7  
MACoat™ - Estándar 6/25

**westcoat®****SISTEMA  
ESPECIFICACIONES****WATERPROOF**

RELIABLE MOISTURE BARRIERS

**MACoat™****Acabado Estándar**

### Inspección

El concreto debe tener un grueso mínimo de (5 cm) 2 pulgadas. Debe estar limpio, seco y libre de grasa, pintura, aceite, polvo, agentes de curado, lechada o cualquier material extraño que impida una adhesión correcta. El concreto debe tener una resistencia mínima de (162 PSI) 2500 PSI, ser poroso y capaz de absorber agua. Se requiere un tiempo de curado mínimo de 28 días para todo el concreto. La pendiente debe ser de un mínimo de 6 mm (¼ de pulgada) por cada 30 cm (pie lineal). Las terrazas deben cumplir con el código de construcción local.

La madera plywood debe ser de al menos ¾ de pulgada CDX o de grado exterior y no debe estar tratada a presión. La inclinación debe ser de un mínimo de ¼ de pulgada por pie lineal. Las cubiertas deben cumplir con el código de construcción local. La cubierta debe ser de machihembrado, correctamente bloqueada y atornillada en su lugar. La madera plywood debe tener una luz máxima entre viguetas de 16 pulgadas. La deflexión debe ser menor a L/480. El OSB no es un sustrato adecuado.

### Humedad

Todo el concreto debe someterse a una prueba de humedad antes de aplicar un revestimiento continuo. Si las emisiones de humedad superan el 4% en peso utilizando un medidor de humedad para concreto (ASTM F2659) o si la humedad relativa (RH) supera el 75% (ASTM F2170), consulte la Hoja de Especificaciones del Producto de Barrera de Vapor de Humedad EC-15.

### Preparación

Prepare el concreto con un perfil equivalente a CSP 3, según lo especificado por ICRI. Sobre el recubrimiento existente, lije la superficie y realice una prueba de adherencia. Para concreto rugoso, puede aplicarse una capa de lodo (slurry). Para preparar la lechada asfáltica (slurry), agregue un galón de modificador de cemento WP-81 y hasta medio galón de agua en un balde limpio, y añada una bolsa de cemento base TC-1. Mezcle hasta obtener una consistencia uniforme con una mezcladora mecánica a bajas revoluciones. Aplique la lechada asfáltica (slurry) con llana sobre la superficie para lograr un terminado liso. El rendimiento de la lechada asfáltica (slurry) es de entre 100 y 150 pies cuadrados por mezcla. Con una brocha humedecida con agua, alise los bordes exteriores. Una vez que la superficie esté seca (generalmente de 30 minutos a 2 horas a 70 grados), raspe o lije cualquier cresta o marca de llana. Se aplica antes de la instalación de MACoat™. En madera contrachapada (plywood), asegúrese de que la superficie esté limpia, seca y libre de grasa, pintura, aceite, polvo o cualquier material extraño que pueda impedir una correcta adherencia. La madera contrachapada (plywood) "seca" se define generalmente como aquella con un contenido de humedad inferior al 10% o que no presenta humedad al aplicarle una lámina de plástico. El aplicador es responsable de asegurar que el sustrato sea apto para la aplicación. No aplicar sobre madera contrachapada (plywood) húmeda.

### Juntas de expansion

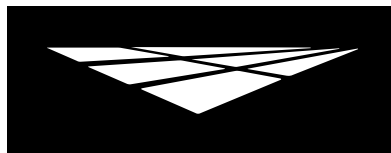
Las juntas de expansion deben respetarse y rellenarse con un sellador de uretano de dos componentes (aprobado por Westcoat). Los laterales de las juntas deben limpiarse y aplicarse el sellador según las recomendaciones del fabricante una vez finalizado el proceso MACoat™.

### Juntas de concreto y aberturas

Las aberturas mayores de (0,8 mm) 1/32 de pulgada deben fabricarse a la medida de 6,35 mm (¼ x ¼ de pulgada). Instale la cinta para juntas WP-47A sobre todas las grietas, aberturas y juntas. Aplique el gel epoxy para parches EC-72 sobre la cinta con una llana o espátula para alisar y esparza arena de sílice de grano 30 para permitir la adherencia del recubrimiento. Deje curar el EC-72 de 3 a 4 horas antes de aplicar la siguiente capa. Este es un método correctivo para reparar grietas, aberturas y no hay garantía de que estas no vuelvan a aparecer.

AVISO LEGAL: EL ÚNICO Y EXCLUSIVO RECURSO DEL COMPRADOR CONTRA EL FABRICANTE DE WESTCOAT SE LIMITARÁ EXCLUSIVAMENTE AL REEMPLAZO DE CUALQUIER MATERIAL DEFECTUOSO O AL PAGO DE UNA COMPENSACIÓN. POR EL FABRICANTE POR UN IMPORTE IGUAL AL COSTO DEL MATERIAL ORIGINAL.

**westcoat®**4007 Lockridge St • San Diego, CA 92110  
800-250-4519 • Fax 619-255-7187 • westcoat.com2 de 7  
MACoat™ - Estándar 6/25

**westcoat®****SISTEMA  
ESPECIFICACIONES****WATERPROOF**

RELIABLE MOISTURE BARRIERS

**MACoat™****Acabado Estándar****Juntas de Contrachapado (Plywood)**

Las juntas deben estar secas y libres de residuos. Se debe instalar la cinta para juntas WP-47A sobre todas las juntas y los remates metálicos. Aplique el sellador de poliuretano WP-51 (o EC-72 para una junta más rígida) sobre la cinta con una llana o espátula para alisar. Esparza arena de sílice de grano 30 para aumentar la adherencia de la siguiente capa.

Una forma alternativa de minimizar el agrietamiento del concreto y reducir el movimiento de las juntas de contrachapado (plywood) es colocar una tira de (15 cm) 6 pulgadas de membrana en lámina WP-40 sobre las juntas de contrachapado (plywood) o las grietas en el concreto como tratamiento antifractura.

**Requisitos para capa de imprimación (Primer)**

No se requiere capa de imprimación sobre concreto o madera contrachapada (plywood) preparados adecuadamente. Al aplicar sobre una superficie existente, imprima con epoxi base agua EC-11 a razón de 300 pies cuadrados por galón y esparza arena de sílice de grano 30 o 60 para mejorar la adherencia de la siguiente capa.

**Lamina de metal**

Selle la unión entre la pared y la cubierta de madera contrachapada (plywood) con lámina de 4 x 4 pulgadas. Selle la fascia con lámina de goteo de 2 x 4 pulgadas. Clave todas las láminas cada 4 a 6 pulgadas. Utilice lámina de metal bonderizado de calibre 26 como mínimo. Las láminas para concreto deben colocarse sobre una base de EC-72 y clavarse solo donde sea necesario. La parte vertical de la lámina entre la pared y la cubierta debe clavarse en todos los montantes de pared, después de que la base de epoxy haya curado. Solape todas las juntas al menos 4 pulgadas. Selle con sellador híbrido WP-53 entre las láminas solapadas y en la junta. (Nota: Si la lámina impermeabilizante no está tratada con bonder, debe prepararse de acuerdo con las normas de preparación de superficies SSPC-SP11 para que el recubrimiento se adhiera correctamente). Si se requieren reparaciones en la lámina impermeabilizante, en los puntos donde se fijó con pasadores o clavos, se recomienda aplicar EC-72. Asegúrese de esparcir arena de sílice n.º 30 sobre cualquier superficie expuesta de EC-72 para garantizar la correcta adhesión del sistema MACoat.

**Capa base**

Extienda la malla de refuerzo de alta resistencia WP-47H Fiberlath sobre la cubierta, superponiendo las juntas aproximadamente 2 pulgadas (5 cm). Mezcle una bolsa de cemento base TC-1 con 5 galones (19 litros) de resina impermeabilizante WP-90. Esta mezcla es más grande que 5 galones (19 litros), así que si desea usar un balde de 5 galones (19 litros) para la mezcla, combine 25 libras (11 kg) de TC-1 con 2 ½ libras (9.5 litros) de WP-90 (en volumen) y mezcle con una batidora mecánica hasta obtener una consistencia uniforme. Vierta la mezcla en la WP-47H, extiéndala con llana hasta que quede fina y lisa, cubriendo entre 220-260 pies cuadrados (20 y 24 metros cuadrados) por mezcla. Use una brocha para extender la capa base sobre la lámina impermeabilizante, asegurándose de que la mezcla penetre en las juntas y esquinas. Con una brocha humedecida, alise todos los bordes exteriores. Deje secar la superficie de 1 a 4 horas a 70 grados (21 °C). Raspe cualquier punto alto o relieve que pueda dificultar la aplicación de una capa de textura lisa. Recorte la malla que sobresalga en los perímetros una vez que el material se haya endurecido.

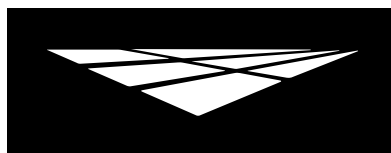
Nota: Si el revestimiento de la cubierta no se completa en una sola fase o para permitir la realización de otros trabajos de construcción, la cubierta debe cubrirse y protegerse para evitar daños y mantenerla limpia. Puede ser necesario lavar la cubierta a presión para eliminar cualquier resto de construcción u otra materia extraña.

**Parque de pluma para concreto**

Alise todas las juntas o imperfecciones mezclando una bolsa de TC-1 con cinco galones de WP-90 (para una mezcla de cinco galones, combine 25 libras de TC-1 con 2 1/2 galones de WP-90). Repare todas las áreas donde la fibra no esté laminada correctamente o donde haya juntas o superposiciones visibles. Aplique el producto con una brocha y agua. Raspe o lije todas las zonas reparadas.

AVISO LEGAL: EL ÚNICO Y EXCLUSIVO RECURSO DEL COMPRADOR CONTRA EL FABRICANTE DE WESTCOAT SE LIMITARÁ EXCLUSIVAMENTE AL REEMPLAZO DE CUALQUIER MATERIAL DEFECTUOSO O AL PAGO DE UNA COMPENSACIÓN. POR EL FABRICANTE POR UN IMPORTE IGUAL AL COSTO DEL MATERIAL ORIGINAL.

**westcoat®**4007 Lockridge St • San Diego, CA 92110  
800-250-4519 • Fax 619-255-7187 • westcoat.com3 de 7  
MACoat™ - Estándar 6/25

**westcoat®****SISTEMA  
ESPECIFICACIONES****WATERPROOF**

RELIABLE MOISTURE BARRIERS

**MACoat™****Acabado Estándar****Recubrimiento de Lechada (Slurry Coat)**

Mezcle una bolsa de TC-1 con cinco galones de WP-90 (consulte las instrucciones de la capa base para la mezcla de cinco galones) y aplique la mezcla con llana sobre toda la superficie hasta que quede lisa y lo más delgada posible, o a razón de aproximadamente 250 a 320 pies cuadrados por lote. Para facilitar la aplicación, puede agregar hasta 1 cuarto de galón de agua para diluir la mezcla. Después de que el Recubrimiento de Lechada (slurry) se haya secado (de 30 minutos a 1 hora a 70 grados), raspe ligeramente cualquier marca de la llana y aspire la superficie. Para mayor protección, se puede aplicar una segunda capa de Recubrimiento de Lechada. Ahora puede aplicar la capa de terminado para completar el sistema de terminado estándar MACoat o, para mayor resistencia al desgaste y a los impactos, puede aplicar una capa texturizada.

**Aplicaciones en escaleras**

Al aplicar el sistema MACoat sobre escaleras, asegúrese de que el sustrato esté preparado correctamente, como se indicó anteriormente. Para ello, combine una bolsa de cemento base TC-1 con cinco galones de resina impermeabilizante WP-90. Esta mezcla es mayor que cinco galones, por lo que si desea usar un balde de cinco galones, combine 25 libras de TC-1 con 2.5 galones de WP-90 (en volumen) y mezcle con una mezcladora mecánica hasta obtener una consistencia uniforme. Aplique la mezcla con llana directamente sobre el sustrato preparado, cubriendo de 220 a 260 pies cuadrados por mezcla. Use una brocha para extender la capa base sobre la lámina impermeabilizante, asegurándose de que la mezcla penetre en las juntas y esquinas. Con una brocha humedecida, alise los bordes exteriores. Deje secar la superficie de 1 a 4 horas a 70 °F. Raspe cualquier irregularidad o crestas según sea necesario.

Aplique una capa de imprimación de resina impermeabilizante WP-90 sobre la superficie vertical y la horizontal con brocha o rodillo, a razón de 100-150 pies cuadrados por galón. Inmediatamente después de aplicar el WP-90, y mientras el material aún esté húmedo, coloque la tela impermeabilizante WP-45 (con el lado afelpado hacia abajo) sobre el WP-90 húmedo, superponiendo los bordes y extremos de las sucesivas pasadas de tela un mínimo de (5 cm) 2 pulgadas. Asegúrese de que la tela WP-45 quede bien ajustada en las esquinas y alrededor de las protuberancias. Aplique una capa adicional de WP-90 sobre el WP-45 a razón de 50 pies cuadrados por galón. No deben verse zonas de tela seca y la tela debe quedar completamente lisa y sin arrugas. Deje secar un mínimo de 4 a 6 horas (a 77 Grados (25 °C) y 50 % de humedad) o hasta que la última capa de WP-90 esté completamente seca, antes de aplicar la capa de lechada (slurry). Las aplicaciones en la sombra, a temperaturas más frías o en condiciones de alta humedad requerirán un tiempo de secado adicional. No aplique la capa sobre material húmedo.

**Textura lisa (opcional)**

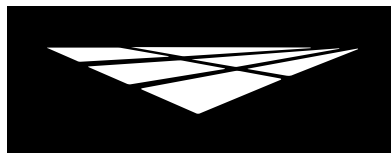
Para obtener una textura lisa, mezcle una bolsa de TC-1 con cinco galones de WP-90 y alise toda la superficie con llana, o bien, aplique la mezcla en porciones de aproximadamente 300 a 350 pies cuadrados. Para facilitar la aplicación, puede agregar hasta 1 cuarto de galón de agua para diluir la mezcla. Una vez que el cemento se haya secado (de 30 minutos a 1 hora a 70 grados), raspe ligeramente las marcas de la llana y aspire la superficie. Ya puede aplicar la capa de acabado.

**Textura rugosa (opcional)**

Si se desea una textura media alisada rugosa, combine una bolsa de cemento de textura media TC-3 con un galón de resina impermeabilizante WP-90. Para aplicaciones en concreto, se puede usar WP-81. Mezcle bien con una mezcladora mecánica. Agregue hasta medio galón de agua para obtener la consistencia deseada. Con una pistola de tolva acústica, rocíe la textura sobre la cubierta con movimientos circulares para lograr una cobertura aproximada del 70%, a razón de entre 150 y 200 pies cuadrados por lote. Rocíe continuamente, sin detenerse en el centro de la cubierta. Después de unos instantes, dependiendo de la temperatura, alise la textura con una llana de piscina redondeada para obtener mejores resultados. Limpie la llana con un trapo húmedo según sea necesario.

AVISO LEGAL: EL ÚNICO Y EXCLUSIVO RECURSO DEL COMPRADOR CONTRA EL FABRICANTE DE WESTCOAT SE LIMITARÁ EXCLUSIVAMENTE AL REEMPLAZO DE CUALQUIER MATERIAL DEFECTUOSO O AL PAGO DE UNA COMPENSACIÓN. POR EL FABRICANTE POR UN IMPORTE IGUAL AL COSTO DEL MATERIAL ORIGINAL.

**westcoat®**4007 Lockridge St • San Diego, CA 92110  
800-250-4519 • Fax 619-255-7187 • westcoat.com4 de 7  
MACoat™ - Estándar 6/25

**westcoat®****SISTEMA  
ESPECIFICACIONES****WATERPROOF**

RELIABLE MOISTURE BARRIERS

**MACoat™****Acabado Estándar**

Para obtener una textura de piel de naranja (orange peel), aumente la presión de aire y reduzca el tamaño del orificio de la pistola de tolva. Rocíe la textura uniformemente con una cobertura del 90 %. Si no está satisfecho con los resultados, raspe inmediatamente y vuelva a rociar.

Una vez seca la textura (de 30 minutos a 1 hora a 70 grados (21 °C)), raspe ligeramente cualquier marca de llana y aspire la superficie antes de aplicar la capa de termino. Para evitar dejar marcas, se recomienda usar calzado con tacos (spikes).

### Termino

No aplique la capa de acabado si se pronostican lluvias en las próximas 48 horas o rocío intenso en las próximas 24 horas. Si dispone de varios lotes de SC-10, empaque todos los materiales antes de usarlos para garantizar la uniformidad del color. Use una batidora mecánica a baja velocidad y mezcle el material hasta obtener una mezcla homogénea y un color uniforme. Para la primera capa, puede diluir el material añadiendo hasta un máximo de un cuarto (litro) de agua por cada galon (3,8 litros) de agua. Para obtener mejores resultados, no se recomienda diluir la capa final. Aplique dos capas finas de SC-10 con un rodillo de ¾ de pulgada (19 mm) a razón de 200 a 300 pies cuadrados (18,5 a 27,8 metros cuadrados) por cada 1 galon (3,8 litros) de agua. Extienda el material en dos direcciones para lograr un acabado uniforme. El rendimiento variará según la textura. Para obtener mejores resultados, deje secar el SC-10 de 4 a 6 horas a 70 grados (21 °C) antes de permitir el tránsito peatonal ligero o la aplicación de capas adicionales. Deje curar durante 24 horas antes de permitir el tránsito pesado. Espere 48 horas antes de colocar objetos pesados sobre la superficie y 72 horas para el tránsito vehicular. Espere 5 días antes de cualquier abrasión o exposición a productos químicos.

### Materiales opcionales

#### Aditivos para cemento

- El acelerador de cemento CA-15 se puede agregar a los cementos Westcoat para ayudar a reducir los tiempos de secado.
- El desacelerador de cemento CA-16 se puede agregar a los cementos Westcoat para aumentar el tiempo de trabajo durante períodos de calor.

#### Para una mayor resistencia al deslizamiento

- Se puede añadir CA-29 Mini Safe Grip, CA-30 Small Safe Grip o CA-31 Large Safe Grip a la capa superior acrílica SC-10.

#### Si se requiere una pendiente adicional

- Se puede utilizar la técnica de pendiente de Westcoat. Para obtener más información, póngase en contacto con su representante de Westcoat.

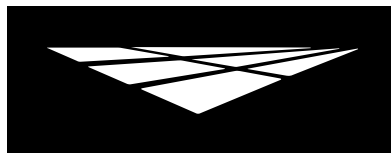
#### El revestimiento WP Wrap de Westcoat

- Se puede utilizar con el sistema MACoat para proporcionar impermeabilización adicional con refuerzo a lo largo del perímetro de la cubierta.

\* Consulte las hojas de especificaciones del producto y del sistema para obtener más información.

AVISO LEGAL: EL ÚNICO Y EXCLUSIVO RECURSO DEL COMPRADOR CONTRA EL FABRICANTE DE WESTCOAT SE LIMITARÁ EXCLUSIVAMENTE AL REEMPLAZO DE CUALQUIER MATERIAL DEFECTUOSO O AL PAGO DE UNA COMPENSACIÓN. POR EL FABRICANTE POR UN IMPORTE IGUAL AL COSTO DEL MATERIAL ORIGINAL.

**westcoat®**4007 Lockridge St • San Diego, CA 92110  
800-250-4519 • Fax 619-255-7187 • westcoat.com5 de 7  
MACoat™ - Estándar 6/25

**westcoat®****SISTEMA  
ESPECIFICACIONES****WATERPROOF**

RELIABLE MOISTURE BARRIERS

**MACoat™****Acabado Estándar****Limpieza**

El material acrílico sin curar se puede eliminar con agua tibia y jabón. Si está curado o seco, solo se puede eliminar mecánicamente o con un disolvente ecológico.

**Mantenimiento**

Las superficies exteriores se pueden barrer diariamente con agua y una escoba. Para suciedad o grasa más difícil, utilice desengrasante diluido con agua en proporción 20:1 y un cepillo o escoba de cerdas suaves. Asegúrese de enjuagar bien. Para eliminar la acumulación de calcio o cal, aplique vinagre blanco diluido de 100 granos sobre la superficie; asegúrese de enjuagar cualquier residuo.

El sistema MACoat™ debe inspeccionarse para detectar desgaste cada 2 a 4 años. Se recomienda volver a sellarlo con el sellador Westcoat adecuado cada 3 a 5 años, según el tráfico y la exposición a los rayos UV. Comuníquese con el instalador original de Westcoat para obtener instrucciones completas sobre el repintado.

**Precauciones de salud**

La inhalación de vapores o niebla puede causar dolor de cabeza, náuseas e irritación de nariz, garganta y pulmones. El contacto prolongado o repetido con la piel puede causar irritación leve. Los cementos contienen sílices; se debe usar una mascarilla o respirador al mezclar, lijar o pulir.

Los productos a base de solventes son extremadamente inflamables; apague todas las luces piloto y fuentes de ignición, como motores eléctricos. Asegúrese de contar con ventilación cruzada adecuada antes de la instalación.

**Limitaciones**

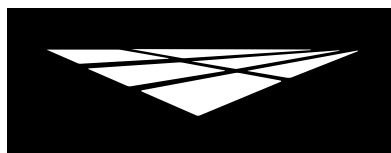
- Este sistema está diseñado para uso profesional únicamente.
- Lea las hojas de especificaciones de cada producto que vaya a utilizar antes de comenzar el proyecto.
- No lo aplique a temperaturas inferiores a 50 grados (10 °C) ni superiores a 90 grados (32 °C).
- La lluvia eliminará los productos acrílicos Westcoat sin curar.
- Si se prevé mal tiempo de clima, cubra la terraza para proteger la nueva aplicación.
- Los selladores harán que la superficie sea resbaladiza; tenga en cuenta la textura de la superficie y cómo el sellador afectará su apariencia, tacto y resistencia al deslizamiento.
- Se recomienda la aprobación y verificación de los colores, texturas y resistencia al deslizamiento propuestos.
- No permita que los productos Westcoat se congelen.

**Precaución: evitar resbalones**

Westcoat recomienda el uso de un aditivo antideslizante en todos los recubrimientos/sistemas que puedan estar expuestos a condiciones húmedas, aceitosas, grasosas o resbaladizas. Es responsabilidad del usuario final proporcionar un sistema de pisos que cumpla con las normas de seguridad vigentes. Westcoat y sus distribuidores no se responsabilizan por las lesiones sufridas durante un incidente de resbalón y caída. Para conocer los requisitos actuales del coeficiente de fricción, consulte los códigos de construcción locales.

AVISO LEGAL: EL ÚNICO Y EXCLUSIVO RECURSO DEL COMPRADOR CONTRA EL FABRICANTE DE WESTCOAT SE LIMITARÁ EXCLUSIVAMENTE AL REEMPLAZO DE CUALQUIER MATERIAL DEFECTUOSO O AL PAGO DE UNA COMPENSACIÓN. POR EL FABRICANTE POR UN IMPORTE IGUAL AL COSTO DEL MATERIAL ORIGINAL.

**westcoat®**4007 Lockridge St • San Diego, CA 92110  
800-250-4519 • Fax 619-255-7187 • westcoat.com6 de 7  
MACoat™ - Estándar 6/25



# westcoat®

## SISTEMA ESPECIFICACIONES

**WATERPROOF**  
RELIABLE MOISTURE BARRIERS

### MACoat™

Acabado Estándar

#### Datos de prueba

Prueba	MACoat™ Estándar sobre concreto
Envejecimiento acelerado ASTM D-756	Aprobado
Cubierta de techo ignífuga ASTM E-108	Clase A
Prueba de fuego de una hora ASTM E-119	--
Resistencia de adherencia (control) ASTM C-297	Aprobado
Resistencia de adherencia (envejecimiento acelerado) ASTM-C297	Aprobado
Resistencia de adherencia (congelación-descongelación) ASTM-C297	Aprobado
Abrasión ASTM D-1242	0,4 mm
Absorción de agua ASTM D-570	3,86%
Resistencia química ASTM D-2299	Aprobado
Congelación-descongelación ASTM C-67	<1%
Carga concentrada Sección AC-39 Resistencia al impacto: 4.12	Aprobado
ASTM D-3746	Características de combustión superficial: Aprobado
ASTM E84-17	Clase B
Permeabilidad (perms): 4,92 perms (Ast. E96/E96M-10)	4,92 perms

AVISO LEGAL: EL ÚNICO Y EXCLUSIVO RECURSO DEL COMPRADOR CONTRA EL FABRICANTE DE WESTCOAT SE LIMITARÁ EXCLUSIVAMENTE AL REEMPLAZO DE CUALQUIER MATERIAL DEFECTUOSO O AL PAGO DE UNA COMPENSACIÓN. POR EL FABRICANTE POR UN IMPORTE IGUAL AL COSTO DEL MATERIAL ORIGINAL.



4007 Lockridge St • San Diego, CA 9210  
800-250-4519 • Fax 619-255-7187 • westcoat.com

7 de 7  
MACoat™ - Estándar 6/25