

# westcoat®

## SISTEMA ESPECIFICACIONES

**WATERPROOF**

RELIABLE MOISTURE BARRIERS

### ALX™ Pro

**Acabado Estándar**

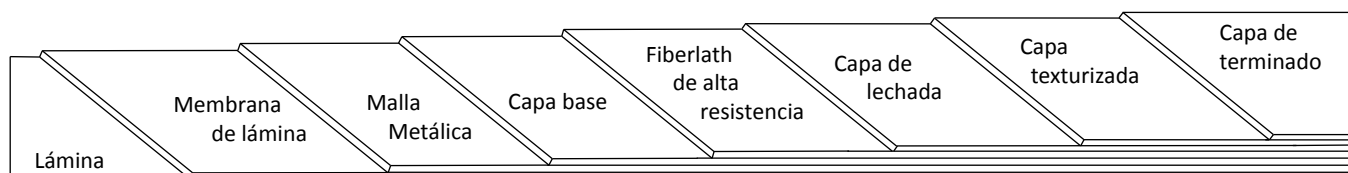
#### Descripción

Westcoat ALX™ Pro es un sistema impermeable para terrazas transitables. Este sistema adherido está reforzado con malla metálica, una membrana reforzada con fibra, una serie de aplicaciones cementicias modificadas con polímeros y sellado con la capa de terminado acrílica SC-10 de Westcoat. El producto terminado pesa aproximadamente 2½ lbs por pie cuadrado (1,1 kg por metro cuadrado). Este sistema le da a la *plywood* terminado decorativo que atrae al ojo.

#### Usos

ALX™ Pro está diseñado para su uso en plywood. Que exigen la máxima resistencia y durabilidad. ALX™ Pro es ideal para cubiertas con medidas de diez pies o mas (tres metros o más) y en casos donde se requiere mayor resistencia a las grietas y flexibilidad. ALX™ Pro ha sido diseñado para balcones, pasillos y plataformas. Se especifica con frecuencia para hoteles, condominios, apartamentos y edificios de oficinas. ALX™ Pro se puede grapar a través de la mayoría de los sistemas de cubiertas antiguos, lo que proporciona un método excelente para la rehabilitación de superficies problemáticas.

#### Descripción general del sistema



#### Datos del sistema:

Coberturas	Capa base	Membrana de resina Fiberlath	Capa de lechada	Capa texturizada	Capa de terminado
	40 ft² por lote	250 ft² por lote	100-150 ft² por lote	150-200 ft² por lote	200-300 ft² por galón
<b>Componentes</b>	<a href="#">Grapas WP-10</a> <a href="#">Malla metálica WP-25</a> <a href="#">Membrana de lámina WP-40</a> <a href="#">Fiberlath de Alta Resistencia WP-47H</a> <a href="#">Sellante Híbrido WP-53</a> <a href="#">Modificador de Cemento WP-81</a> <a href="#">Resina Impermeabilizante WP-90</a> <a href="#">Capa Superior Acrílica SC-10</a> <a href="#">Cemento de Base TC-1</a>		<b>Vida útil</b> N/A N/A 1 año 5 años 11-18 meses 2 años 2 años 2 años 1 año	<b>ER-587</b> 	

**Certificaciones** **ER-587:** IAPMO ER-587

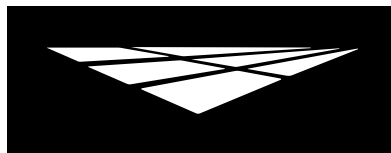
- Cumple con la prueba de fuego Clase A ASTM E-108
- Cumple con la clasificación de resistencia al fuego de una hora; ASTM E-119
- Cumple con la barrera de vapor Clase I; ASTM E96 (cuando WP-40 se instala sobre toda la cubierta)
- Cumple con el Código de Construcción y Vivienda de la Ciudad de Los Ángeles de 2020 (LABC y LARC)
- Cumple con los requisitos de la interfaz urbano-forestal (W.U.I)
- Cumple con los requisitos de la norma SFM 12-7A-4, partes A y B para cubiertas

**AVISO LEGAL:** EL ÚNICO Y EXCLUSIVO RECURSO DEL COMPRADOR CONTRA EL FABRICANTE DE WESTCOAT SE LIMITARÁ EXCLUSIVAMENTE AL REEMPLAZO DE CUALQUIER MATERIAL DEFECTUOSO O AL PAGO DE UNA COMPENSACIÓN. POR EL FABRICANTE POR UN IMPORTE IGUAL AL COSTO DEL MATERIAL ORIGINAL.



4007 Lockridge St • San Diego, CA 92110  
800-250-4519 • Fax 619-255-7187 • westcoat.com

1 de 6  
ALX™ Pro - Estándar 6/25

**westcoat®****SISTEMA  
ESPECIFICACIONES****WATERPROOF**

RELIABLE MOISTURE BARRIERS

**ALX™ Pro****Acabado Estándar**

### **Ventajas**

Acceso rápido después de instalación • Impermeable • Excelentes reducción de sonido • Capa final resistente a los rayos UV • Cubre madera contrachapada rugosa y uniones • Acabado antideslizante • Terminados decorativos disponibles • Resistencia y durabilidad inigualables • Membrana reforzada con Fiberlath • Costo Económico

### **Inspección**

Para la instalación del sistema ALX™ Pro, la madera debe tener un grosor mínimo de 5/8 de pulgada (de preferencia 3/4 de pulgada) CDX o de grado exterior. Para aplicaciones sobre madera tratada a presión, comuníquese con su representante de Westcoat antes de la aplicación. La bajada debe ser de un mínimo de ¼ de pulgada por pie lineal para permitir un drenaje adecuado. Las cubiertas deben cumplir con los códigos de construcción locales. La cubierta debe machihembrada, completamente bloqueada y clavada (se recomienda encolar y atornillar). La madera debe tener una luz máxima entre viguetas de 16 pulgadas. La deflexión debe ser menor a L/360. El OSB no es sustrato adecuado para este material. El vapor de humedad suele acumularse en áreas debajo de una barrera de vapor, como la membrana impermeabilizante del sistema de cubierta de la cubierta. Se debe agregar ventilación para ayudar aliviar la transmisión de vapor de humedad. Consulte todos los códigos de construcción locales con respecto a los requisitos de ventilación.

### **Preparación**

Asegúrese de que la superficie esté limpia, seca y libre de grasa, pintura, aceite, polvo o cualquier material extraño que pueda impedir una adhesión adecuada. La madera «seca» se define generalmente como aquella con un contenido de humedad inferior al 10 % o que no presenta humedad al aplicarle una lámina de plástico. El aplicador es responsable de asegurarse de que el sustrato sea apto para la aplicación. No aplicar sobre madera húmeda o mojada.

### **Lámina de membrana**

Westcoat requiere la instalación de láminas de membrana WP-40 de 6 pulgadas (15 cm) en todas las juntas de madera para refuerzo. Para una máxima protección, se puede aplicar WP-40 de 36 pulgadas (91 cm) a toda la cubierta. WP-40 también se puede instalar detrás o encima de la lámina (flashing) como medida de impermeabilización adicional. Para una mayor adherencia, se puede usar la imprimación para láminas de membrana WP-43 antes de aplicar la lámina. WP-40 no debe dejarse expuesto al sol durante más de 7 días. Consulte las hojas de especificaciones de producto de las láminas de membrana WP-40 y de la imprimación para láminas de membrana WP-43 para obtener información adicional.

### **Lamina metálica**

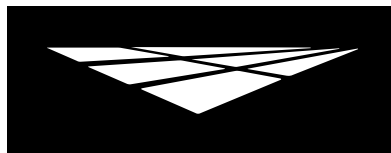
Para las láminas impermeabilizantes, Westcoat requiere como mínimo láminas de metal bonderizado de calibre 26. Use láminas en forma de "L" de 4 x 6 pulgadas (10 x 15 cm) en la unión de la pared y la cubierta. Use láminas de goteo de 2 x 4 pulgadas (5 x 10 cm) para el borde de la fascia. Solape todos los extremos al menos cuatro pulgadas cuatro pulgadas (10 cm). Aplique dos líneas de sellador híbrido WP-53 en todas las juntas. Clave las láminas cada 4-6 pulgadas (10-15 cm). (Nota: Si la lámina metálica no está tratada con bonder, debe prepararse de acuerdo con las normas de preparación de superficies SSPC-SP11 para que el recubrimiento se adhiera correctamente).

### **Malla metálica**

Coloque la malla metálica WP-25 sobre la madera y córtela a la medida, asegurándose de que el borde de la malla quede desplazado 2 pulgadas (5 cm) de cualquier junta paralela de la madera. La malla debe ir transversal al grano de la madera (a lo largo de las juntas longitudinales) siempre que sea posible. El grano de la malla debe colocarse de manera que se curve hacia abajo en el borde de la plataforma. La malla metálica debe quedar a 2 pulgadas (5 cm) de todos los bordes de la plataforma, dejando 2 pulgadas (5 cm) de lámina impermeabilizante expuesto. Con la malla en su lugar, comience en el centro y avance hacia afuera. Engrape la malla usando de 16 a 20 grapas por pie cuadrado (mínimo 2,5 cm [1 pulgada] de corona x 1,6 cm [5/8 de pulgada] de largo, calibre 16, no corrosivas, Senco P10). Superponga la malla de 1 a 2 pulgadas (2,5 a 5 cm) y engrape cada 1 a 2 pulgadas (2,5 a 5 cm) a lo largo de la junta. Con un martillo, golpee ligeramente cualquier junta o grapa que sobresalga de la malla.

AVISO LEGAL: EL ÚNICO Y EXCLUSIVO RECURSO DEL COMPRADOR CONTRA EL FABRICANTE DE WESTCOAT SE LIMITARÁ EXCLUSIVAMENTE AL REEMPLAZO DE CUALQUIER MATERIAL DEFECTUOSO O AL PAGO DE UNA COMPENSACIÓN. POR EL FABRICANTE POR UN IMPORTE IGUAL AL COSTO DEL MATERIAL ORIGINAL.

**westcoat®**4007 Lockridge St • San Diego, CA 92110  
800-250-4519 • Fax 619-255-7187 • westcoat.com8 de 6  
ALX™ Pro - Estándar 6/25

**westcoat®****SISTEMA  
ESPECIFICACIONES****WATERPROOF**

RELIABLE MOISTURE BARRIERS

**ALX™ Pro****Acabado Estándar**

### Capa Base

Mezcle 1¼ galones de modificador de cemento WP-81 y el agua necesaria (hasta un cuarto de galón) en un balde limpio para mezclar y luego agregue una bolsa de cemento base TC-1. Mezcle hasta obtener una consistencia uniforme con una mezcladora mecánica a bajas revoluciones. Corra la mezcla (4 1/4 galones en total) sobre la malla metálica y, con una llana de piscina, alise la mezcla hasta cubrir la parte superior de la malla a razón de 40 pies cuadrados por tanda. Aplique la capa base con llana y brocha hasta el borde de la malla metálica, dejando 2 pulgadas de lámina impermeabilizante expuesta. Para obtener mejores resultados, cubra la lámina impermeabilizante con cinta adhesiva. Use una brocha para extender la capa base en todas las esquinas. Golpee ligeramente la cubierta con un martillo para ayudar a alisar las marcas de la llana. Tan pronto como esté seca, generalmente de 1 a 2 horas a 70 grados, raspe cualquier punto alto o cresta antes de aplicar la membrana de resina Fiberlath.

### Membrana de resina Fiberlath

Extienda la malla de refuerzo WP-47 Fiberlath sobre la cubierta, superponiendo las juntas aproximadamente 2 pulgadas (5 cm). Mantenga la Fiberlath a media pulgada (1,25) cm de todos los bordes de la cubierta, dejando media pulgada (1,25 cm) de lámina impermeabilizante expuesta. Combine una bolsa de cemento de capa base TC-1 con 5 Galones (19 litros) de resina impermeabilizante WP-90. Mezcle con una mezcladora mecánica hasta obtener una mezcla homogénea. Corra la mezcla sobre la WP-47, extiéndala con llana en una capa fina y alisadora, cubriendo aproximadamente 250 SF (23 m²) por tanda, deteniéndose en el borde de la Fiberlath y dejando media pulgada (1,25 cm) de lámina impermeabilizante expuesta. Para mejores resultados, proteja la lámina impermeabilizante con cinta adhesiva. Use una brocha para extender la capa base, asegurándose de que la mezcla cubra todas las juntas y esquinas. Deje secar la superficie de 1 a 4 horas a 70 grados (21 °C). Raspe cualquier punto alto o cresta antes de aplicar la capa de imprimación. Recorte cualquier malla que sobresalga en los perímetros una vez que el material se haya endurecido.

### Capa de Recubrimiento

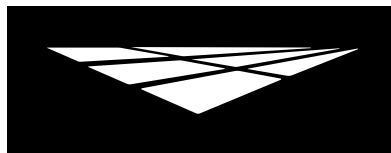
Para preparar la capa de recubrimiento, agregue un galón de modificador de cemento WP-81 y hasta medio galón de agua en un balde limpio para mezclar, y añada una bolsa de cemento base TC-1. Mezcle hasta obtener una consistencia uniforme con una mezcladora mecánica a bajas revoluciones. Extienda la mezcla de recubrimiento con llana sobre la superficie para lograr un acabado liso. El rendimiento de la capa de recubrimiento es de entre 100 y 150 pies cuadrados por lote. La capa de lechada se aplicará hasta los bordes de la cubierta o terraza. Use una brocha para extender la capa sobre la lámina impermeabilizante, asegurándose de que la mezcla cubra todas las esquinas. Con una brocha humedecida con agua, alise todos los bordes exteriores. Una vez que la superficie esté seca (generalmente de 30 minutos a 2 horas a 70 grados), raspe o lije cualquier cresta o marca de llana.

### Capa de Textura

La capa texturizada se puede lograr utilizando una variedad de cementos Westcoat. Para un acabado más fino, se puede utilizar el cemento texturizado liso TC-2 o el cemento texturizado para juntas TC-5. Para un acabado más rugoso, se puede utilizar el cemento base TC-1 o el cemento de textura media TC-3. Tras seleccionar el cemento deseado, mezcle un galón de modificador de cemento WP-81 en una cubeta limpia y añada una bolsa de cemento. Mezcle bien con una batidora mecánica a bajas revoluciones. Añada hasta medio galón de agua para obtener la consistencia deseada. La capa texturizada se puede aplicar con llana, pistola o escoba sobre la capa base a razón de 150 a 200 pies cuadrados por mezcla. Una vez seca la textura (de 30 minutos a 1 hora a 21 °C), raspe ligeramente las marcas de la llana y aspire la superficie antes de sellar.

AVISO LEGAL: EL ÚNICO Y EXCLUSIVO RECURSO DEL COMPRADOR CONTRA EL FABRICANTE DE WESTCOAT SE LIMITARÁ EXCLUSIVAMENTE AL REEMPLAZO DE CUALQUIER MATERIAL DEFECTUOSO O AL PAGO DE UNA COMPENSACIÓN. POR EL FABRICANTE POR UN IMPORTE IGUAL AL COSTO DEL MATERIAL ORIGINAL.

**westcoat®**4007 Lockridge St • San Diego, CA 92110  
800-250-4519 • Fax 619-255-7187 • westcoat.com3 de 6  
ALX™ Pro - Estándar 6/25

**westcoat®****SISTEMA  
ESPECIFICACIONES****WATERPROOF**

RELIABLE MOISTURE BARRIERS

**ALX™ Pro****Acabado Estándar****Capa de acabado**

No aplicar si se pronostican lluvias dentro de las 48 horas o rocío intenso dentro de las 24 horas. Si hay varios lotes de SC-10, empaque todos los materiales antes de usarlos para garantizar la uniformidad del color. Utilice una mezcladora mecánica a baja velocidad y mezcle el material hasta obtener una mezcla homogénea y un color uniforme. Para la primera capa, el material puede diluirse añadiendo hasta un máximo de un cuarto de galón de agua por galón. Para obtener mejores resultados, no se recomienda diluir la capa final. Aplique dos capas finas de SC-10 con un rodillo de  $\frac{3}{4}$  de pulgada a razón de 200 a 300 pies cuadrados por galón. Extienda el material en dos direcciones para lograr un acabado uniforme. El rendimiento variará según la textura. Para obtener mejores resultados, deje secar el SC-10 de 4 a 6 horas a 70 grados antes de permitir el ligero tránsito peatonal o la aplicación de capas adicionales. Deje curar durante 24 horas antes de permitir el tránsito pesado. Espere 48 horas antes de colocar objetos pesados sobre la superficie y 72 horas para el tránsito vehicular. Espere 5 días antes de cualquier abrasión/raspadura o exposición a productos químicos.

**Materiales opcionales****Lámina de membrana**

- La membrana WP-40 de 36 pulgadas se puede instalar en toda la cubierta cuando se requiere máxima protección.
- La imprimación para membranas WP-43 se puede usar cuando se desea mayor adherencia.

**Cementos**

- Para la capa texturizada, si se requiere un acabado más fino, se puede usar el cemento de textura lisa TC-2 o el cemento de textura para juntas TC-5. Se puede utilizar cemento texturizado. Para un acabado más grueso, se puede usar el cemento de base TC-1 o el cemento de textura media TC-3.

**Aditivos para cemento**

- El acelerador de cemento CA-15 se puede agregar a los cementos Westcoat para ayudar a reducir los tiempos de secado.
- El desacelerador de cemento CA-16 se puede agregar a los cementos Westcoat para aumentar el tiempo de trabajo durante períodos de calor.

**Resistencia al deslizamiento**

- Los productos CA-29 Mini Safe Grip, CA-30 Small Safe Grip o CA-31 Large Safe Grip se pueden agregar a la capa superior acrílica SC-10 para mayor resistencia al deslizamiento.

**Envoltura WP**

- La WP wrap de Westcoat se puede usar con el sistema ALX para proporcionar impermeabilización adicional con refuerzo a lo largo del perímetro de la cubierta.

**Desagüe de cubierta**

- Si se requiere un desagüe, el desagüe de cubierta WP-35 ALX™ de Westcoat puede instalarse entre la membrana y la malla metálica, según las instrucciones de aplicación Pasos para membrana y malla metálica en las instrucciones de aplicación. Consulte la ficha técnica del desagüe de cubierta WP-35 ALX™ para obtener instrucciones detalladas.

**Pendiente**

- Si se requiere una pendiente adicional, puede utilizarse la técnica de pendiente de Westcoat. Esta técnica debe aplicarse después de la capa base y antes de la capa de lechada.

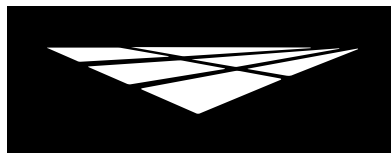
\* Consulte las fichas técnicas del producto y del sistema para obtener más información.

AVISO LEGAL: EL ÚNICO Y EXCLUSIVO RECURSO DEL COMPRADOR CONTRA EL FABRICANTE DE WESTCOAT SE LIMITARÁ EXCLUSIVAMENTE AL REEMPLAZO DE CUALQUIER MATERIAL DEFECTUOSO O AL PAGO DE UNA COMPENSACIÓN. POR EL FABRICANTE POR UN IMPORTE IGUAL AL COSTO DEL MATERIAL ORIGINAL.

**westcoat®**

4007 Lockridge St • San Diego, CA 92110  
800-250-4519 • Fax 619-255-7187 • westcoat.com

4 de 6  
ALX™ Pro - Estándar 6/25

**westcoat®****SISTEMA  
ESPECIFICACIONES****WATERPROOF**

RELIABLE MOISTURE BARRIERS

**ALX™ Pro****Acabado Estándar**

### Limpieza

El material sin curar se puede eliminar con agua tibia y jabón. Si está curado, se puede eliminar mecánicamente o con un disolvente ecológico.

### Mantenimiento

Las superficies exteriores se pueden barrer diariamente con agua y una escoba. Para suciedad o grasa más difícil, utilice desengrasante diluido con agua en proporción 20:1 y un cepillo o escoba de cerdas suaves. Asegúrese de enjuagar bien. Para eliminar la acumulación de calcio o cal, aplique vinagre blanco diluido de 100 granos sobre la superficie; asegúrese de enjuagar cualquier residuo.

El sistema ALX™ Pro debe inspeccionarse para detectar desgaste cada 2 a 4 años. El sistema debe sellarse nuevamente con el sellador Westcoat apropiado cada 3 a 5 años, dependiendo del tráfico y la exposición a los rayos UV. Comuníquese con el instalador original de Westcoat para obtener instrucciones completas sobre el repintado.

### Precauciones de salud

La inhalación de vapores o niebla puede causar dolor de cabeza, náuseas e irritación de nariz, garganta y pulmones. El contacto prolongado o repetido con la piel puede causar irritación leve. Los cementos contienen sílices; se debe usar una mascarilla o respirador al mezclar, lijar o pulir.

Los productos a base de solventes son extremadamente inflamables; apague todas las luces piloto y fuentes de ignición, como motores eléctricos. Asegúrese de contar con ventilación cruzada adecuada antes de la instalación.

### Limitaciones

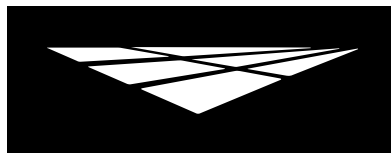
- Este sistema está diseñado exclusivamente para uso profesional.
- Lea las hojas de especificaciones de cada producto que vaya a utilizar antes de comenzar el proyecto.
- No aplique a temperaturas inferiores a 50 grados ni superiores a 90 grados (10 °C ni superiores a 32 °C).
- La lluvia eliminará los productos acrílicos Westcoat sin curar.
- Si se prevé mal tiempo de clima, cubra la terraza para proteger la nueva aplicación.
- Los selladores harán que la superficie sea resbaladiza; tenga en cuenta la textura de la superficie y cómo el sellador afectará su apariencia, tacto y resistencia al deslizamiento.
- Se recomienda la aprobación y verificación de los colores, texturas y resistencia al deslizamiento propuestos.
- No permita que los productos Westcoat se congelen.
- El vapor de humedad suele acumularse en áreas debajo de una barrera de vapor, como la membrana impermeabilizante del sistema de cubierta de la terraza. Debe añadirse ventilación para ayudar a aliviar la transmisión de vapor de humedad. Consulte todos los códigos de construcción locales con respecto a los requisitos de ventilación.

### Precaución

Westcoat recomienda encarecidamente el uso de un aditivo antideslizante en todos los recubrimientos/sistemas que puedan estar expuestos a condiciones húmedas, aceitosas, grasosas o resbaladizas. Es responsabilidad del usuario final proporcionar un sistema de pisos que cumpla con las normas de seguridad vigentes. Westcoat y sus distribuidores no se responsabilizan por las lesiones sufridas durante un incidente de resbalón y caída. Para conocer los requisitos actuales del coeficiente de fricción, consulte los códigos de construcción locales.

AVISO LEGAL: EL ÚNICO Y EXCLUSIVO RECURSO DEL COMPRADOR CONTRA EL FABRICANTE DE WESTCOAT SE LIMITARÁ EXCLUSIVAMENTE AL REEMPLAZO DE CUALQUIER MATERIAL DEFECTUOSO O AL PAGO DE UNA COMPENSACIÓN. POR EL FABRICANTE POR UN IMPORTE IGUAL AL COSTO DEL MATERIAL ORIGINAL.

**westcoat®**4007 Lockridge St • San Diego, CA 9210  
800-250-4519 • Fax 619-255-7187 • westcoat.com5 de 6  
ALX™ Pro - Estándar 6/25



# westcoat®

## SISTEMA ESPECIFICACIONES

**WATERPROOF**  
RELIABLE MOISTURE BARRIERS

### ALX™ Pro

**Acabado Estándar**

#### Datos de prueba

Prueba	ALX™ Pro Estándar WP-40 en juntas	ALX™ Pro Estándar WP-40 Cobertura total
Envejecimiento acelerado ASTM D-756	Aprobado	Aprobado
Cubierta de techo ignífuga ASTM E-108	Clase A	Clase A
Prueba de fuego de una hora ASTM E-119	Aprobado	Aprobado
Prueba de fuego: respuesta de estructuras de cubierta a brasas ardientes ASTM 2726-12a	Aprobado	Aprobado
Prueba de fuego bajo cubierta: respuesta de materiales de cubierta ASTM E2632	Aprobado	Aprobado
Transmisión de vapor de agua de los materiales ASTM E96	--	Retardador de vapor Clase I (0,1 perm o menos)
Resistencia de adherencia (control) ASTM C-297	143 psi (aprobada)	Aprobar
Resistencia de adherencia (envejecimiento acelerado) ASTM-C297	Aprobar	Aprobar
Resistencia de adherencia (congelación-descongelación) ASTM-C297	Aprobado	Aprobado
Abrasión ASTM D-1242	0,023 pulgadas	0,023 pulgadas
Absorción de agua ASTM D-570	7,5%	7,5%
Resistencia química ASTM D-2299	Aprobado	Aprobado
Congelación-descongelación ASTM C-67	0,5%	0,5%
Carga concentrada AC-39 Sección 4.12	Aprobado	Aprobado
Resistencia al viento FM 1-52	Aprobado	Aprobado
Resistencia al impacto ASTM D-3746	Aprobado	Aprobado

AVISO LEGAL: EL ÚNICO Y EXCLUSIVO RECURSO DEL COMPRADOR CONTRA EL FABRICANTE DE WESTCOAT SE LIMITARÁ EXCLUSIVAMENTE AL REEMPLAZO DE CUALQUIER MATERIAL DEFECTUOSO O AL PAGO DE UNA COMPENSACIÓN. POR EL FABRICANTE POR UN IMPORTE IGUAL AL COSTO DEL MATERIAL ORIGINAL.



# westcoat®

4007 Lockridge St • San Diego, CA 9210  
800-250-4519 • Fax 619-255-7187 • westcoat.com

6 de 6  
ALX™ Pro - Estándar 6/25